



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7813—2018  
代替 GB/T 7813—2008

## 滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Split type plummer block housings—Boundary dimensions

(ISO 113:2010, Rolling bearings—Plummer block housings—  
Boundary dimensions, NEQ)

2018-07-13 发布

2019-05-01 实施



国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7813—2008《滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸》，与 GB/T 7813—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了结构型式的表述(见本版的第 5 章,2008 年版的第 4 章)；
- 增加了二螺柱轴承座 SN 5 系列中 SN 519 的外形尺寸(见表 2)；
- 增加了二螺柱轴承座 SN 30 和 SN 31 系列的外形尺寸(见表 4 和表 5)；
- 增加了四螺柱轴承座 SD 30 系列的外形尺寸(见表 C.1)；
- 删除了二螺柱异径孔型轴承座的结构示意图和外形尺寸(见 2008 年版的图 2 和表 3~表 4)；
- 修改了适用的调心滚子轴承型号(见表 2、表 3、表 6~表 8 和表 C.2~表 C.3；2008 年版的表 1~表 5 和表 A.1~表 A.2)；
- 增加了轴承与轴承座的安装方式(见附录 A)；
- 修改了轴承座用定位环的结构示意图(见附录 B,2008 年版的附录 B)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 113:2010《滚动轴承 立式轴承座 外形尺寸》编制,与 ISO 113:2010 的一致性程度为非等效。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、江苏龙达传动有限公司、中山市盈科轴承制造有限公司、中浙高铁轴承有限公司。

本标准主要起草人:宋豫聪、张春华、陈庆熙、曾献智、罗志伟、王梦茵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 7813—1987;GB/T 7813—1998;GB/T 7813—2008。

# 滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸

## 1 范围

本标准规定了调心球轴承和调心滚子轴承用二螺柱剖分立式轴承座和四螺柱剖分立式轴承座(以下简称轴承座)的外形尺寸。调心球轴承和调心滚子轴承的外形尺寸分别规定在 GB/T 281 和 GB/T 288 中。

本标准适用于剖分立式轴承座的设计和选型。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6930 滚动轴承 词汇

GB/T 7811 滚动轴承 参数符号

## 3 术语和定义

GB/T 6930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**二螺柱剖分立式轴承座 two bolt split type plummer block housings**

轴承盖上有两个螺栓、底座上有两个螺栓孔的剖分轴承座。

见图 1。

### 3.2

**四螺柱剖分立式轴承座 four bolt split type plummer block housings**

轴承盖上有四个螺栓、底座上有四个螺栓孔的剖分轴承座。

见图 2。

## 4 符号

GB/T 7811 给出的以及下列符号适用于本文件。

除另有说明外,图 1、图 2、图 A.1 中所示符号和表 2~表 8、表 C.1~表 C.3 中所示数值均表示公称尺寸。

注:图 1~图 2 仅为示意图,未显示出所有结构细节。

$A$ :轴承座总宽度

$A_1$ :轴承座底座宽度

$D_a$ :轴承座内孔直径

$d$ :适用的轴承内径

$d_0$ :适用的轴径

$d_1$ :轴套外径;紧定套内径